

ダイキャストマシン

評価試験

当社保有のダイキャストマシンによる
潤滑剤・材料・型表面処理等の評価試験が可能です



東芝機械製 コールドチャンバーDC135J-T
TOSCAST装備(トータル制御システム)

<射出条件可変範囲>

- ・低速速度 : 0.1~1m/s
- ・高速速度 : 0.1~3m/s
- ・高速区間 : 0~305mm
- ・昇圧時間 : 10~150ms
- ・鑄造圧力 : 30~55MPa



東芝機械製 コールドチャンバーDC800CL-HT
TOSCAST装備(トータル制御システム)

<射出条件可変範囲>

- ・低速速度 : 0.1~1m/s
- ・高速速度 : 0.1~5m/s
- ・高速区間 : 11~495mm
- ・昇圧時間 : 15~250ms
- ・鑄造圧力 : 30~50MPa

<評価事例>

- ・離型剤性能評価 ・チップ潤滑剤性能評価 ・金型表面処理性能評価 ・金型残留応力調査
- ・湯流れセンサー耐久評価 ・鑄造CAE構築に向けた実機基礎データ取りなど

評価内容に応じて、金型設計、製作から、各種データ計測まで対応致します
※型温度(熱電対、サーモグラフィ)、離型抵抗、型歪み、軸力等

<鑄込み後の粗材調査>

- ・簡易X線観察 ・組織観察 ・摩擦摩耗試験 ・引張り試験