

MEC 離型剤再使用システム

(特許第3997027号)



株式会社メックインターナショナル

1.離型剤再使用システムの特徴・効果

* 使用済み離型剤を回収し、混入した油分・スケールを分除去して離型剤として再使用するシステム *

<特徴>

- 1)高効率的な油水分離装置。
- 2)油分とスケールを分別回収。
- 3)シンプルなシステム構成。
(維持管理が容易)



<効果>

- 1)離型剤再生品質の向上。
- 2)新液使用量の低減による
コストメリット。
(廃液量の低減)
- 3)油分、スケールの再利用・
再資源化が可能。
- 4)作業環境の改善。

長年の導入実績があり、
当社独自のノウハウを蓄積。

2.スケール回収系統



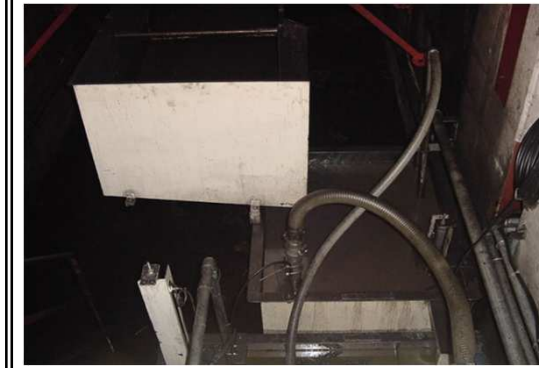
①シュート

プレスより落下してくるスケール及び離型剤を効率よく回収。



②スケール回収タンク

シュートにて回収したスケール及び離型剤を回収。



③マグネットセパレータ

スケール回収ポンプから送られてくるスケール及び離型剤から、スケールのみを除去。



④シュート洗浄用配管

マグネットセパレータからの戻り液を利用し、シュート上のスケールを洗い流しスケール回収タンクへ送る。



3.油分回収系統

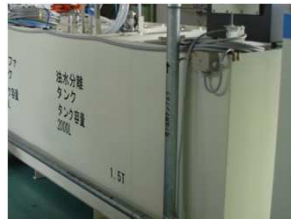
①沈静タンク

送られてくる離型剤を沈静させ、油分を分離させる。



②油水分離タンク

油水分離能力を最大限に発揮する特殊機構タンク。



③浮上油回収装置

油分を比重差で分離、回収。フィルター等消耗品無し。



④濃度調整タンク

糖度、伝導率管理により離型剤の濃度を自動調整し供給を行う。



4.離型剤再使用システム導入実績

1. 導入ライン数

A社	3ライン
B社	31ライン (海外5ライン)
その他	4ライン
合計	38ライン

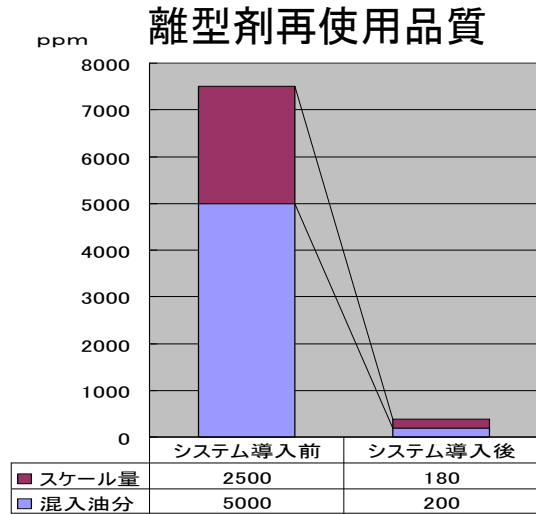


(内訳)

プレス(t)	ライン数
1500t	2ライン
1600t	7ライン
2000t	5ライン
2500t	1ライン
3000t	3ライン
3500t	4ライン
4000t	2ライン
4500t	3ライン
5000t	4ライン
6500t	1ライン
その他	4ライン

5.離型剤再使用システム導入効果事例(1)

事例1. B社3500tライン

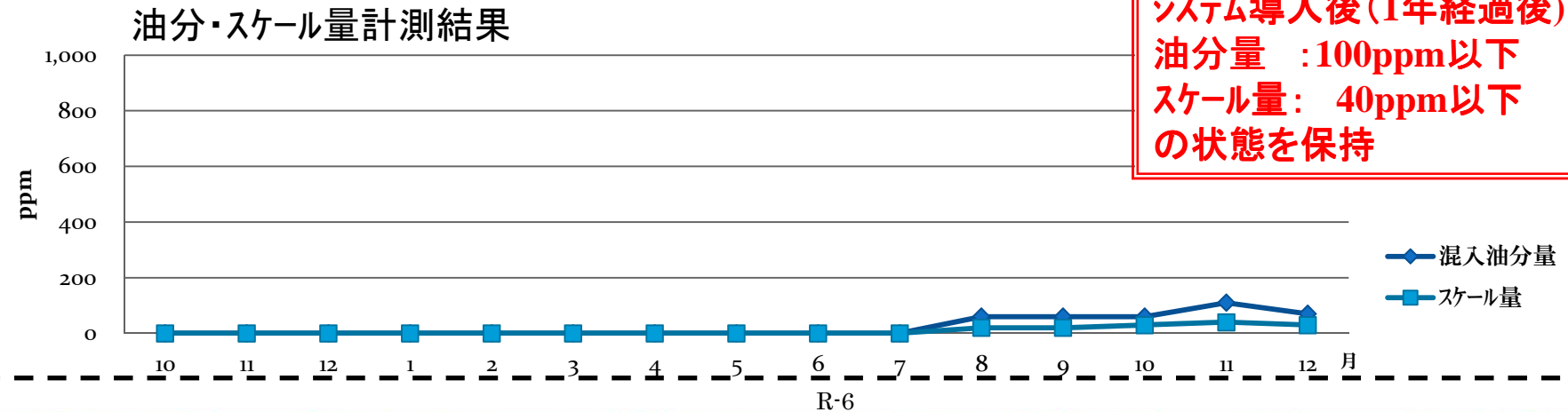


システム導入後
 スケール量 : 93%減
 混入油分 : 96%減



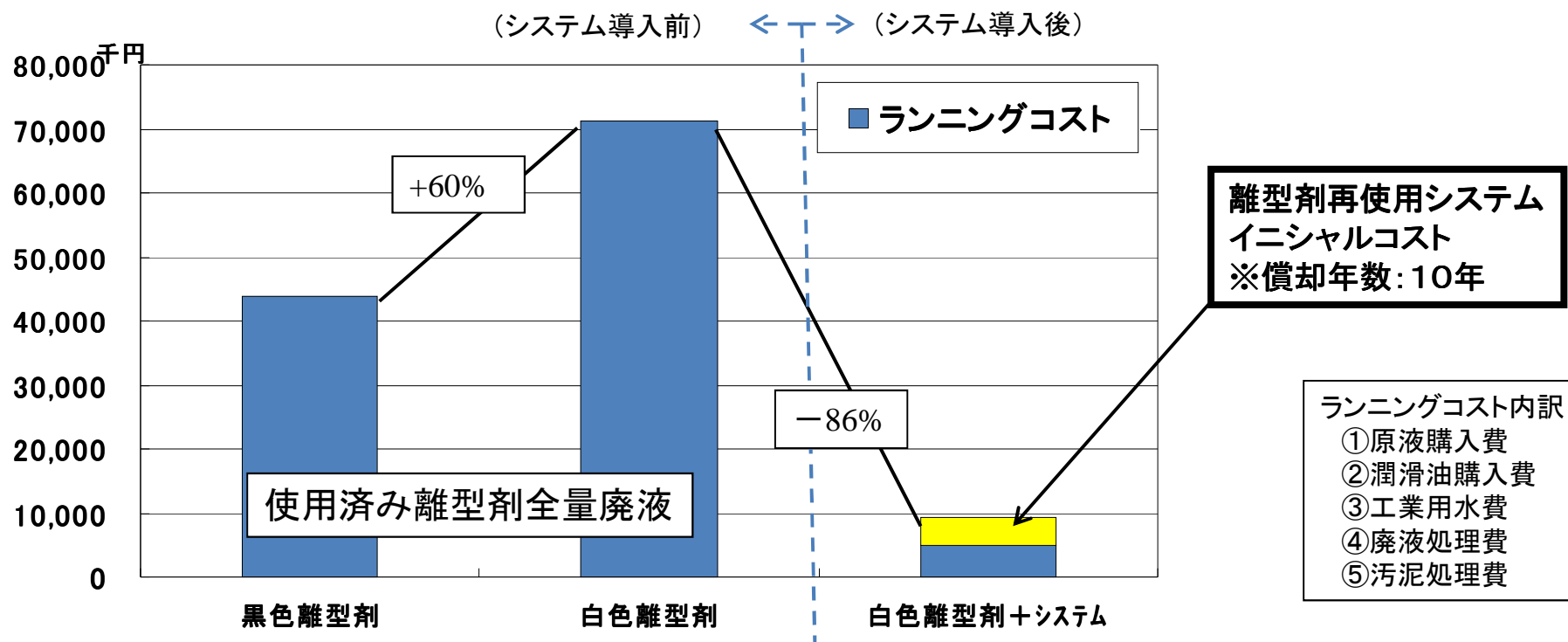
システム導入後
 廃液量 : 92%減

事例2. B社5000tライン



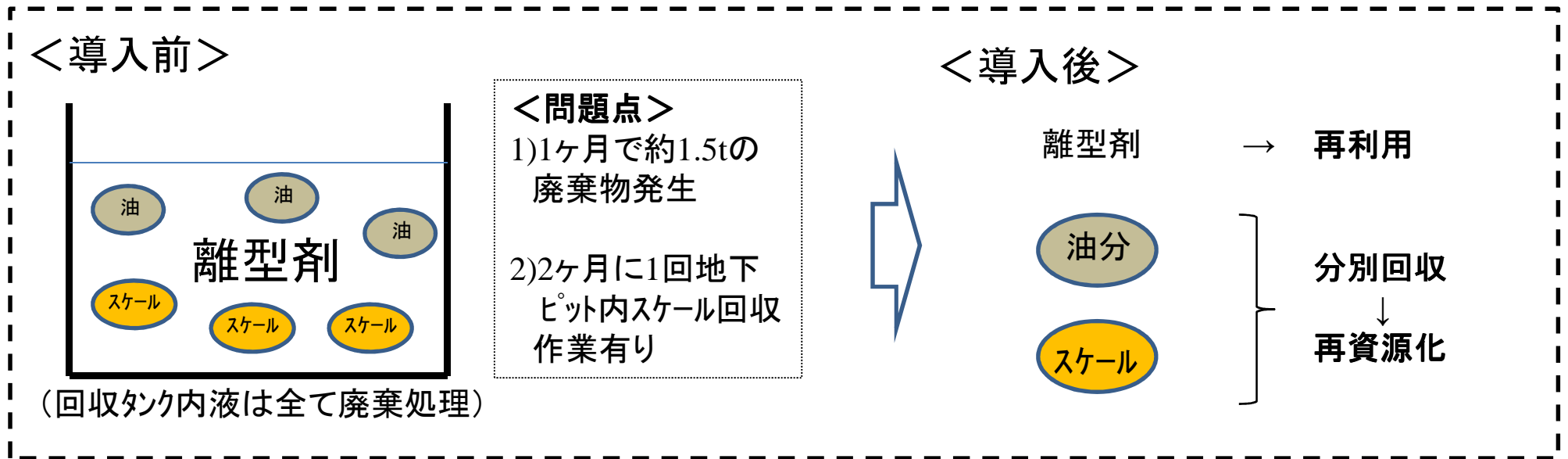
6. 離型剤再使用システム導入効果事例(2)

事例3. 年間のランニングコスト比較



システム導入後
コスト(対黒色): 78%減
コスト(対白色): 86%減

7.その他導入効果事例



- 1)廃棄物「**ゼロ**」、更にユーザーによる回収油分・スケールの再資源化を実現。
- 2)ピット内スケール清掃回収作業「**ゼロ**」を実現。

MECはお客様のニーズを満足させる、地球環境に優しい離型剤再使用システムを構築します！！